

IL DISCO INTELLIGENTE
YOUR SMART WHEEL

CATALOGO

CATALOGUE


ZILKER
ABRASIVI





AZIENDA COMPANY

obiettivi e filosofia mission and philosophy



Il nome **Zilker** nasce dalla parola **zirconio**, uno dei materiali più duri e resistenti usati nel nostro settore per la lavorazione dei metalli.

Zilker vanta un'esperienza ventennale nel settore degli abrasivi: la capacità di analisi del mercato, la competenza tecnica basata su una tecnologia avanzata, la ricerca di nuove frontiere e la professionalità che da sempre ci contraddistingue, consentono all'azienda di posizionarsi ai vertici del mercato industriale ed essere considerata leader in Italia nel settore.

Zilker possiede quel know-how capace di produrre qualità ponderata per ottimizzare i costi ed essere competitivi sul mercato, in virtù di un rapporto qualità-prezzo vantaggioso per l'impresa e i suoi clienti.

Zilker derives its name from the word **zirconium**, one the hardest and more resistant materials used in our field for the processing of metals.

Zilker company has a twenty year experience in the field of abrasives: the constant analysis of the market, the technical know-how based on advanced technology, the reasearch of new frontiers and strong professionalism allow us to position ourselves at the top of the industrial market and to count among the leaders in Italy in this sector.

We are able to produce quality products optimizing the production costs and this allow us tobe competitive on the market, thanks to a quality-price relation which is interesting both for us and for our customers.



04 **IL DISCO ZILKER** ZILKER CUTTING WHEEL
etichetta e legenda label and legend

05 **LA GAMMA ZILKER** ZILKER LINES
presentazione introduction

PRODOTTI PRODUCTS

DISCHI DA TAGLIO CUTTING OFF WHEELS

07 **FERRO** Iron

11 **INOX** Stainless Steel

14 **MARMO-GRANITO** Marble-Granite

16 **GHISA** Cast Iron

16 **ALLUMINIO-RAME** Aluminium-Copper

17 **LEGNO** Wood

DISCHI DA SBAVO GRINDING WHEELS

18 **FERRO** Iron

19 **INOX** Stainless Steel

20 **MARMO-GRANITO** Marble-Granite

20 **ZIRCONIO** Zirconium

21 **GHISA** Cast Iron

21 **ALLUMINIO** Aluminium

22 **A SCODELLA** Dish Grinding Disc

23 **ZIL DIAM**

26 **ZIL LAM**

27 **ZIL SME**

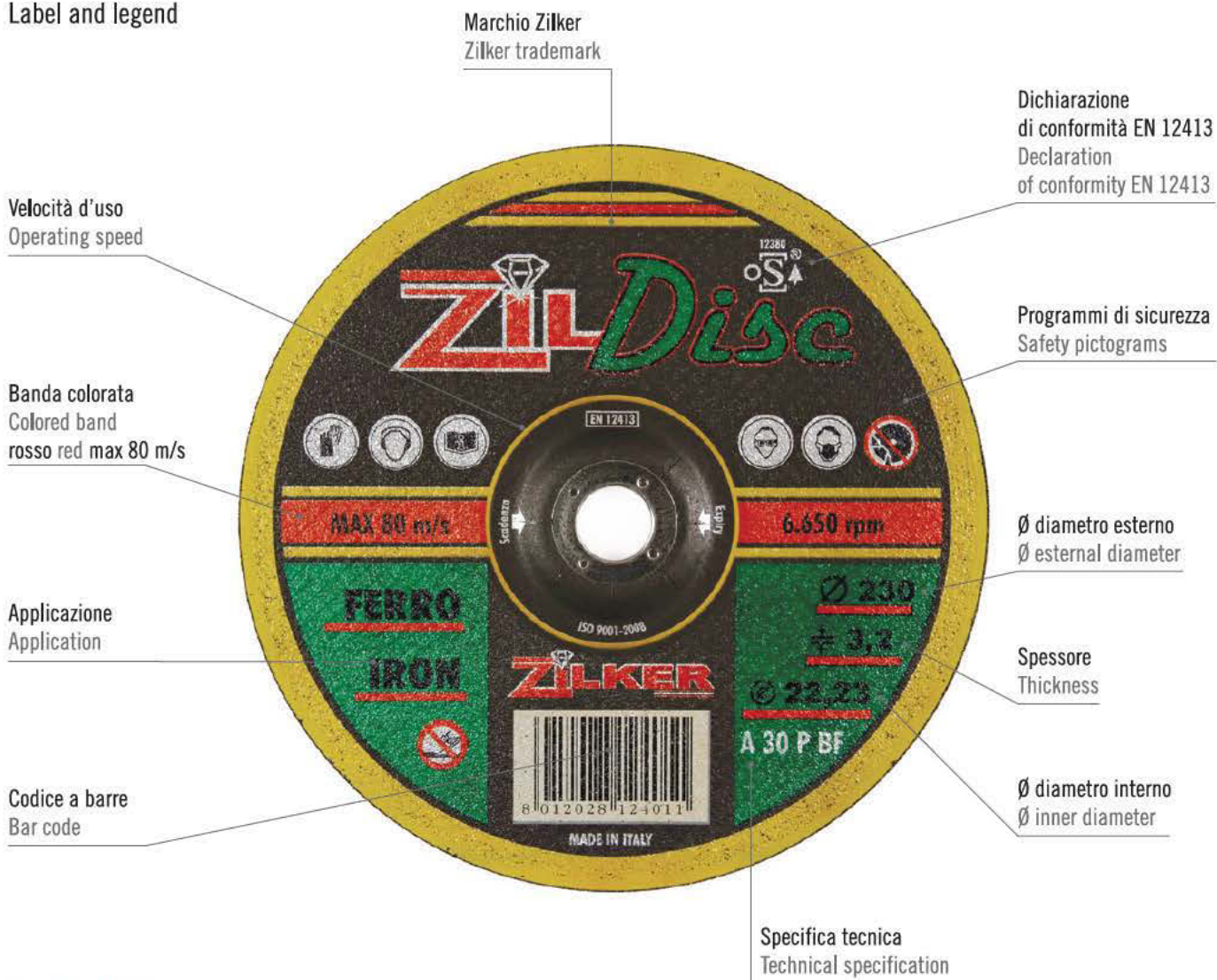
29 **ZIL LAC**

30 **SPAZZOLE**

32 **ZILKER INFO** INFORMATION

ETICHETTA E LEGENDA

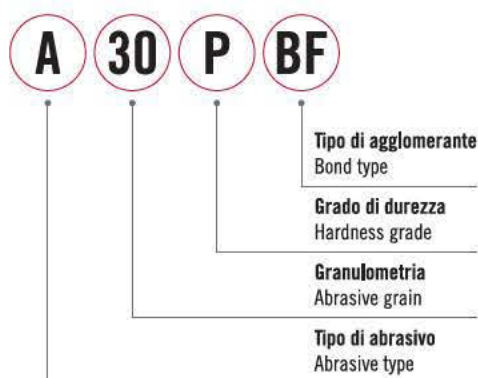
Label and legend



Specifica tecnica

Technical specification

Tipo di abrasivo Abrasive type	A C Z	ossido di alluminio aluminium oxide carburo di silicio silicon carbide zirconio zirconium oxide
Grado di durezza Hardness grade	M-N P-Q R-S	tenero soft medio medium duro hard
Tipo di agglomerante Bond type	BF V	resinoide rinforzato resin bond reinforced vetrificato vitrified
Granulometria Abrasive grain	24 30-36 46-60	



DESCRIZIONE COMMERCIALE DEI DISCHI COMMERCIAL DESCRIPTION OF THE WHEELS

DT	DISCHI A CENTRO DEPRESSO PER TAGLIO DEPRESSED CENTRE CUTTING OFF WHEELS	TP	DISCHI TRONCATORI A 3 RINFORZI CUTTING OFF WHEELS 3 REINFORCED
TM	DISCHI A CENTRO PIANO PER TAGLIO FLAT CENTRE CUTTING OFF WHEELS	TL	DISCHI TRONCATORI A 1 RINFORZO CUTTING OFF WHEELS 1
DS	DISCHI A CENTRO DEPRESSO PER SBAVATURA DEPRESSED CENTRE GRINDING WHEELS	TM	DISCHI TRONCATORI A 2 RINFORZI CUTTING OFF WHEELS 2



ZIL PLUS

Dischi abrasivi professionali per smerigliare e tagliare
Professional abrasive wheels for cutting and grinding

ZIL PLUS è una linea di prodotti studiata per operatori specializzati e rivolta agli utilizzatori più esigenti. Mole abrasive dalle prestazioni superiori sono progettate per ottenere risultati eccezionali in ogni tipo di lavoro.

Sono realizzati con sistemi tecnologicamente all'avanguardia con l'impiego di materie prime di alta qualità e con componenti di grandissima resistenza.

Caratterizzate da lunga durata ed elevata velocità di taglio, garantiscono ottime prestazioni e massima sicurezza in tutte le operazioni di carpenteria sia leggera che pesante anche nelle condizioni di impiego più severe.

Applicazioni: ferro, acciaio inox, acciai legati.

Caratteristiche tecniche: elevato grado di sicurezza in condizioni di utilizzo estremo, velocità di taglio superiore.

The **ZIL PLUS LINE** was designed for specialist operators and is intended for the most demanding users. These abrasive grinding wheels provide better performance and are designed to provide exceptional results for all types of work.

They are made of high quality raw materials using the latest technological systems and very strong components.

Their characteristic durability and high cutting speed ensure excellent performance and maximum safety for all light and heavy metalwork, even under the most adverse conditions.

Applications: iron, inox steel, alloy steels.

Technical characteristics: a high degree of safety in conditions of extreme use, a higher cutting speed.

ZIL DISC

Dischi abrasivi per smerigliare e tagliare
Abrasive wheels for cutting and grinding

ZIL DISC è una linea di dischi da taglio per utilizzi tecnici nell'industria, nell'artigianato, nel fai da te.

Applicazioni: ferro, materiali ferrosi e metalli non ferrosi, acciaio inox, acciai legati, acciai normali, acciai duri, ghise normali, ottone e bronzo.

Caratteristiche tecniche: ottimo prodotto indicato per ogni genere di lavoro.

The **ZIL DISC LINE** is a line of cutting off wheels for technical use, in industry, in handycraft and in do it yourself.

Applications: iron, ferrous materials and non-ferrous metals, inox steel, stainless steel, alloyed steel, hard steel, normal steel, normal cast irons, brass and bronze.

Technical characteristics: very good product suitable for every kind of job.

ZIL HQ

Dischi abrasivi professionali per tagliare
Professional abrasive wheels for cutting

La Linea ZIL HQ è una nuova linea di mole sottili sviluppata per le lavorazioni professionali su acciai di qualità. Si tratta di dischi ideali per un taglio preciso e veloce, senza alterare le caratteristiche superficiali dei materiali, per professionisti del settore.

L'elevata resa del disco è garantita dall'utilizzo di abrasivi deferrizzati (Fe+Cl+S<0,1%) con trattamento superficiale che permettono di migliorare il fissaggio con i leganti sintetici, che sono modificati chimicamente. L'aggiunta di additivi attivi aumenta notevolmente l'elasticità e la versatilità del disco durante il taglio. Il risultato è una mola più tenace in grado di assorbire meglio le vibrazioni e le sollecitazioni generate durante l'utilizzo. I tessuti di rinforzo a grammatura e resistenza alla trazione certificate assicurano un elevato grado di sicurezza anche in condizioni di utilizzo estreme, o in presenza di operatori inesperti. L'elevata elasticità permette al disco di autoravvivarsi indipendentemente dalla pressione di utilizzo e potenza della macchina smerigliatrice. Il grado di durezza e versatilità di questo disco è stato ottimizzato con l'ausilio di prove effettuate presso utilizzatori professionisti su vari materiali come: tondi, lamiere, reti, tubi, profilati, piatti.

Applicazioni: ferro, acciaio inox, acciai legati.

Caratteristiche tecniche: elevato grado di sicurezza in condizioni di utilizzo estremo, velocità di taglio superiore.

The ZIL HQ Line is a new line of thin abrasive wheels, developed for professional processing on high quality steel. These discs are ideal for a precise and quick cutting, avoiding alterations of the surface characteristics of materials, for professional working in this sector.

The high performance of these discs is guaranteed by the use of abrasive wheels (Fe+Cl+S<0,1%) the surface of which is de-ironized, which allow to improve fixing with synthetic binders being chemically modified. The addition of active additives increases the elasticity and versatility of the disc during cutting. The result is a tougher abrasive wheel, which better absorbs vibrations and stresses produced during its use. Certified reinforcement grammage tissues and resistance to traction guarantee a high degree of safety even in extreme conditions of use, or when it is used by non expert operators. Its high elasticity allows the disk to self-dress apart from the pressure of use and power of the machine. The degree of hardness and versatility of this disc has been optimized by carrying out tests by professional users on various materials like: round steel bars, sheets, nets, pipes, section bars, dishes.

Applications: iron, inox steel, alloy steel.

Technical characteristics: a high degree of safety in conditions of extreme use, a higher cutting speed.

ZIL DIAM

Dischi da taglio diamantati
Diamond cutting blades

ZIL DIAM è la linea di dischi da taglio diamantati, utensili di precisione e sicurezza costituiti da un'anima di acciaio e da una corona diamantata perimetrale a corona continua, a fascia continua o segmentata.

Applicazioni: sono ideali per il taglio di qualsiasi materiale presente in edilizia: gres, ceramica, cemento armato, materiali lapidei, cementizi o di altro tipo.

ZIL DIAM is a line of diamond discs made of central metal core and diamond rim. Very precise and safe products, these discs are available with continuous or segmented rim.

Applications: they are ideal for working on any building material: stoneware, ceramic, reinforced concrete, marble, cement and others.

ZIL LAM

Dischi lamellari professionali per smerigliare
Professional flap discs for grinding

ZIL LAM è la linea di dischi radiali a lamelle con supporto in nylon o fibre a più strati.

Caratteristiche: disco con supporto in nylon o fibra. Le lamelle abrasive sono a doppia resinatura ed ancorate con speciali colle atossiche.

Applicazioni

Corindone: adatto per acciai normali, legno, metalli non ferrosi e loro leghe.

Zirconio: adatto per materiali ad alta resistenza, acciai inossidabili, alluminio e ghisa.

ZIL LAM is a line of radial flap wheels with nylon or multi-layer fibre support

Characteristics: disc with nylon or fibre support. The abrasive flaps are double resinated and anchored with special non-toxic glues.

Applications

Corundum: suitable for normal steels, wood, non-ferrous metals and their alloys.

Zirconium: suitable for high-strength materials, stainless steel, aluminium and cast iron.

ZIL SME

Carta abrasiva - Dischi flessibili - Spugnetta abrasiva
Abrasive paper - Flexible discs - Abrasive sponge

ZIL SME è la linea di utensili studiata per sgrossare, levigare e pulire superfici di legno o metallo. Sono costituiti da un supporto flessibile, ricoperto con granuli cristallini di materiale abrasivo, vetro o smeriglio. Per il lavoro di finitura della costa di soglie, mensole e davanzali di marmo e pietra, sono disponibili dischi flessibili abrasivi utilizzabili con smerigliatrici angolari.

ZIL SME is a line of tools designed to grind, smooth and polish wood and metal surfaces. They are made of a flexible backing covered with crystal-grains of abrasive, glass or emery material. For working on the border of steps, shelves and sills, we have available flexible discs for use on angular grinders.

ZIL LAC

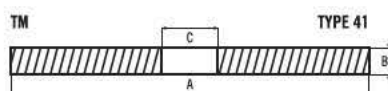
Dischi taglio legno e pvc
Cutting blades for wood and pvc

ZIL LAC è la linea di dischi studiati per il taglio di listelli di legno in ambito edile anche di notevole spessore senza dover ricorrere a taglierine o utensili dedicati al taglio del legno.

Applicazioni: legno e pvc

ZIL LAC is a line of discs created for cutting wood battens in the building industry, even very thick ones, without having to use special tools for wood.

Applications: wood and pvc

DISCHI DA TAGLIO EXTRA SOTTILI PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
 EXTRA THIN FLAT CUTTING WHEELS FOR ANGLE GRINDER


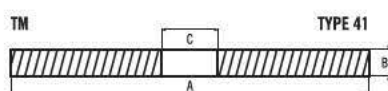
Vel. max 80 m/s

ZIL PLUS A36R / A46R / A60R

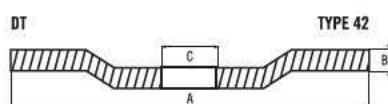
Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.93	A60R	115x1,0x22,23	13.300	50	1,72
10.95	A46R	115x1,6x22,23	13.300	50	1,72
10.94	A60R	125x1,0x22,23	12.200	50	1,82
10.97	A46R	125x1,6x22,23	12.200	50	1,82
10.99	A46R	180x1,6x22,23	8.500	100	2,39
10.100	A36R	180x2,0x22,23	8.500	100	2,39
10.96	A36R	230x2,0x22,23	6.650	50	3,44

A36R / A46R / A60R FERRO Caratteristiche Consente di ottenere rapidità e precisione di taglio insieme alla leggerezza e pulizia del lavoro con diminuzione sul carico della macchina e riduzione delle emissioni di polveri. **Applicazioni** Materiali ferrosi e acciai normali con piccola sezione di lamiere, tubolare e tondini.

A36R / A46R / A60R IRON Characteristics Disc for fast and precise cutting offers light, clean work and reductions of machine's load and of the amount of dust emitted. **Applications** Ferrous materials and small section normal steels, plates, pipes and rods.

DISCHI PIANI E A CENTRO DEPRESSO DA TAGLIO PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
 FLAT OR DEPRESSED CENTRE CUTTING WHEELS FOR ANGLE GRINDER


Vel. max 80 m/s



Vel. max 80 m/s

ZIL PLUS A30R

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.101	A30R	115x2,5x22,23	13.300	25	1,64
10.102	A30R	115x3,2x22,23	13.300	25	1,70
10.103	A30R	125x2,5x22,23	12.200	25	1,86
10.104	A30R	125x3,2x22,23	12.200	25	1,92
10.105	A30R	150x3,2x22,23	10.200	50	2,37
10.106	A30R	180x2,5x22,23	8.500	50	2,61
10.107	A30R	180x3,2x22,23	8.500	50	2,70
10.108	A30R	230x2,5x22,23	6.650	50	3,77
10.109	A30R	230x3,2x22,23	6.650	50	3,86

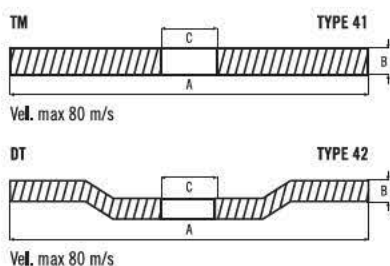
Caratteristiche Elevata durata. Per taglio di tubi, profilati, lamiere e barre piene. **Applicazioni** Materiali ferrosi, acciai normali, ghise normali e metalli non ferrosi. **Characteristics** High durability. For cutting pipes, sections, plates and solid bars. **Applications** Ferrous materials, normal steel, normal cast irons and non-ferrous metals.

DISCHI PIANI E A CENTRO DEPRESSO DA TAGLIO PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
FLAT OR DEPRESSED CENTRE CUTTING WHEELS FOR ANGLE GRINDER



ZIL DISC A30P

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
110025	A30P	100x2,5x16	15.300	50	1,33
110032	A30P	100x3,2x16	15.300	50	1,38
111525	A30P	115x2,5x22,23	13.300	25	1,39
111532	A30P	115x3,2x22,23	13.300	25	1,42
112525	A30P	125x2,5x22,23	12.200	25	1,55
112532	A30P	125x3,2x22,23	12.200	25	1,57
115025	A30P	150x2,5x22,23	10.200	50	1,87
115032	A30P	150x3,2x22,23	10.200	50	1,97
118025	A30P	180x2,5x22,23	8.500	50	2,26
118032	A30P	180x3,2x22,23	8.500	50	2,33
123025	A30P	230x2,5x22,23	6.650	50	3,13
123032	A30P	230x3,2x22,23	6.650	50	3,16



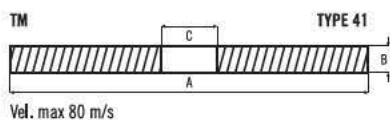
Caratteristiche Elevata durata. Per taglio di tubi, profilati, lamiere e barre piene. **Applicazioni** Materiali ferrosi, acciai normali, ghise normali e metalli non ferrosi. **Characteristics** High durability. For cutting pipes, profiles, plates and solid bars. **Applications** Ferrous materials, normal steel, normal cast irons and non-ferrous metals.

DISCHI TRONCATORI PIANI RINFORZATI PER TAGLIO SU MACCHINE LEGGERE DI BASSA POTENZA
REINFORCED FLAT CUTTING OFF WHEELS FOR CHOP SAW



ZIL PLUS A36N

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.141	A36N	300x2,8x25,4	5.100	35	6,04
10.143	A36N	350x3,0x25,4	4.300	35	9,09
10.144	A36N	400x3,0x25,4	3.800	10	14,46



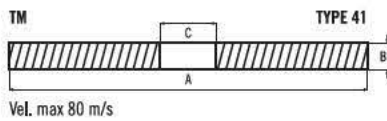
Caratteristiche Buona durata. Per lamiere. Profilati, tubi e barre. **Applicazioni** Taglio di piccole sezioni di profilati e pieni, tubi, tondini. Per acciai normali e acciai inox. **Characteristics** Good durability. For plates, profiles, pipes and bars. **Applications** Structural shapes and solid small sections, pipes and rods. For normal steel and stainless steel.

DISCHI TRONCATORI PIANI PER TAGLIO SU MACCHINE LEGGERE DI BASSA POTENZA
 LARGE CUT OFF WHEELS FOR CHOP SAW



ZIL DISC A36N

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
130028	A36N	300x2,8x25,4	5.100	35	5,11
135030	A36N	350x3,0x25,4	4.300	35	7,79
140030	A36N	400x3,0x25,4	3.800	10	11,85



Vel. max 80 m/s

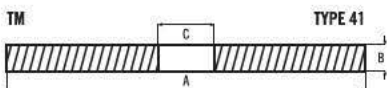
Caratteristiche Buona durata. Per lamiere, profilati, tubi e barre. **Applicazioni** Taglio di piccole sezioni di profilati pieni, tubi e tondini. Per acciai normali e acciai inox. **Characteristics** Long life. For plates, structural shapes, pipes and bars. **Applications** Cutting of small sections of pipes and rods. For normal steel and stainless steel.

DISCHI TRONCATORI PIANI RINFORZATI PER TAGLIO SU MACCHINE FISSE
 REINFORCED FLAT CUTTING OFF WHEELS FOR STATIONARY CUTTING MACHINES



ZIL PLUS A24R

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.151	A24R	300x4x30-25,4	5.100	25	7,41
10.153	A24R	350x4x40-30-25,4	4.300	25	11,11
10.155	A24R	400x4x50-40-30-25,4	3.800	10	16,11



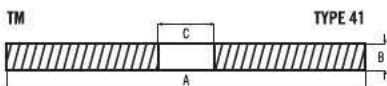
Vel. max 80 m/s

Caratteristiche Durata elevata. **Applicazioni** Acciai normali, materiali ferrosi in genere e metalli non ferrosi. **Characteristics** High durability. **Applications** Normal steel, ferrous materials in general and non-ferrous metals.



ZIL DISC A24P

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
130040	A24P	300x4x30-25,4	5.100	25	5,64
135040	A24P	350x4x40-30-25,4	4.300	25	9,03
140040	A24P	400x4x40-30-25,4	3.800	10	13,11



Vel. max 80 m/s

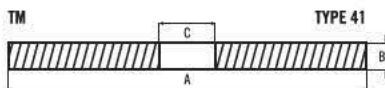
Caratteristiche Buona durata. Per lamiere, profilati, tubi e barre. **Applicazioni** Acciai normali, materiali ferrosi, metalli non ferrosi e ghise medio tenere. **Characteristics** Long life. For plates, structural shapes, pipes and bars. **Applications** Normal steel, ferrous materials, non-ferrous metals and medium soft cast iron.

DISCHI TRONCATORI PIANI RINFORZATI PER TAGLIO SU MACCHINE FISSE E PORTATILI DI ALTA POTENZA
REINFORCED FLAT CUTTING OFF WHEELS FOR STATIONARY MACHINES AND HIGH-POWER PORTABLE MACHINES



ZIL DISC A24P

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
130035	A24P	300x3,5x20-22-25,4	5.100	25	5,76
135035	A24P	350x3,5x20-22-25,4	4.300	25	9,64



Vel. max 80 m/s
 Vel. max 100 m/s

Caratteristiche Durata elevata. **Applicazioni** Acciai normali, materiali ferrosi in genere e metalli non ferrosi. **Characteristics** High durability. **Applications** Normal steel, ferrous materials in general and non-ferrous metals.

TAGLIO INOX Cutting Stainless Steel

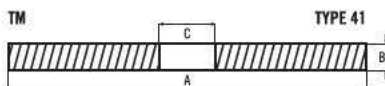
DISCHI DA TAGLIO EXTRA SOTTILI PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
EXTRA THIN FLAT CUTTING WHEELS FOR ANGLE GRINDER



ZIL HQ ZA46T / ZA60T



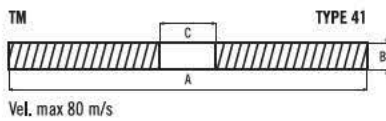
Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.193	ZA60T	115x1,0x22,23	13.300	50	1,96
10.194	ZA46T	115x1,6x22,23	13.300	50	1,96
10.195	ZA60T	125x1,0x22,23	12.200	50	2,05
10.196	ZA46T	125x1,6x22,23	12.200	50	2,05
10.197	ZA46T	230x1,9x22,23	6.650	50	3,91



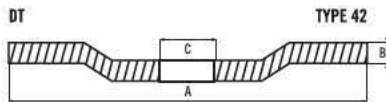
Vel. max 80 m/s

ZA46T / ZA60 T INOX **Caratteristiche** Elevato grado di sicurezza in condizioni di utilizzo estremo, velocità di taglio superiore. **Applicazioni** Ferro, acciaio inox, acciai legati.
ZA46T / ZA60 T STAINLESS STEEL **Characteristics** High safety, high cutting speed, long life. **Applications** Metal, stainless steel.

DISCHI DA TAGLIO EXTRA SOTTILI PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
EXTRA THIN FLAT CUTTING WHEELS FOR ANGLE GRINDER



Vel. max 80 m/s



Vel. max 80 m/s

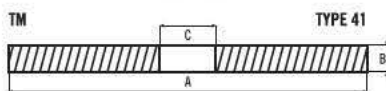
ZIL PLUS A36S / A46S / A60S

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.98 NEW	A60S	115x0,8x22,23	13.300	50	1,80
10.91	A60S	115x1,0x22,23	13.300	50	1,72
10.65	A46S	115x1,6x22,23	13.300	50	1,72
10.99	A60S	125x0,8x22,23	12.200	50	1,88
10.92	A60S	125x1,0x22,23	12.200	50	1,82
10.66	A46S	125x1,6x22,23	12.200	50	1,82
10.69	A46S	180x1,6x22,23	8.500	100	2,39
10.67	A36S	180x2,0x22,23	8.500	100	2,39
10.70	A46S	230x1,9x22,23	6.650	50	3,44
10.68	A36S	230x2,0x22,23	6.650	50	3,44

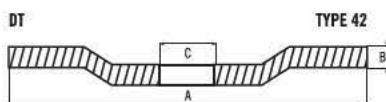
A36S / A46S / A60S INOX (FE + CL + S < 0,1%) **Caratteristiche** Elevata resa e velocità di taglio, esente da elementi ossidanti, consente di ottenere pulizia e precisione di taglio. **Applicazioni** Lamiere, tubolari e profilati di piccola sezione in acciaio inossidabile e acciai legati.

A36S / A46S / A60S STAINLESS STEEL (FE + CL + S < 0,1%) **Characteristics** High performance and cutting speed. Free of iron, sulphur and chlorine, it provides a clean, precise cut. **Applications** Plates, pipes and small section structural shapes in stainless steel and alloyed steel.

DISCHI PIANI E A CENTRO DEPRESSO DA TAGLIO PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
FLAT AND DEPRESSED CENTRE CUTTING WHEELS FOR ANGLE GRINDER



Vel. max 80 m/s



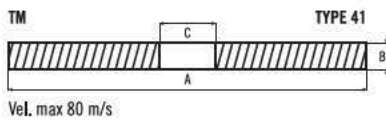
Vel. max 80 m/s

ZIL PLUS A30N

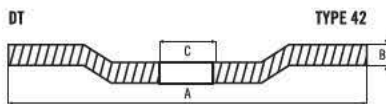
Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.130	A30N	115x2,5x22,23	13.300	25	1,72
10.131	A30N	115x3,2x22,23	13.300	25	1,76
10.132	A30N	125x2,5x22,23	12.200	25	1,93
10.133	A30N	125x3,2x22,23	12.200	25	1,97
10.134	A30N	180x3,2x22,23	8.500	50	2,83
10.135	A30N	230x2,5x22,23	6.650	50	3,86
10.136	A30N	230x3,2x22,23	6.650	50	4,02

Caratteristiche Elevata velocità, pulizia e precisione di taglio. **Applicazioni** Acciai inox, acciai legati e metalli duri. **Characteristics** High cutting speed. Average durability. For solid sections, medium-large structural shapes and plates. **Applications** Stainless steel, alloyed steel and hard metals.

DISCHI PIANI E A CENTRO DEPRESSO DA TAGLIO PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
FLAT AND DEPRESSED CENTRE CUTTING WHEELS FOR ANGLE GRINDER



Vel. max 80 m/s



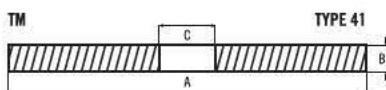
Vel. max 80 m/s

ZIL DISC A30N

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
311525	A30N	115x2,5x22,23	13.300	25	1,41
311532	A30N	115x3,2x22,23	13.300	25	1,44
312525	A30N	125x2,5x22,23	12.200	25	1,57
312532	A30N	125x3,2x22,23	12.200	25	1,61
318032	A30N	180x3,2x22,23	8.500	50	2,40
323025	A30N	230x2,5x22,23	6.650	50	3,21
323032	A30N	230x3,2x22,23	6.650	50	3,26

Caratteristiche Per taglio di sezioni piene. **Campi di utilizzo** Acciai inox, acciai legati, acciai duri e materiali ferrosi molto duri. **Characteristics** For cutting solid sections. **Applications** Stainless steel, alloyed steel, hard steel and very hard ferrous materials.

DISCHI TRONCATORI PIANI RINFORZATI PER TAGLIO SU MACCHINE FISSE
FLAT REINFORCED CUTTING OFF WHEELS FOR STATIONARY CUTTING MACHINES



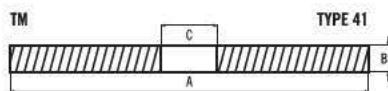
Vel. max 80 m/s

ZIL DISC A30N

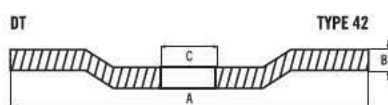
Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
330040	A30N	300x4x30-25,4	5.100	25	5,78
335040	A30N	350x4x40-30-25,4	4.300	25	9,15
340040	A30N	400x4x40-30-25,4	3.800	10	13,37

Caratteristiche Media durata. Per sezioni piene, profilati medio grandi e lamiera. **Campi di utilizzo** Acciai inox, acciai legati e metalli duri. **Characteristics** Medium life. For solid sections, medium-large structural shapes and plates. **Applications** Stainless steel, alloyed steel and hard metals.

DISCHI PIANI E A CENTRO DEPRESSO DA TAGLIO PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
FLAT AND DEPRESSED CENTRE CUTTING WHEELS FOR ANGLE GRINDER



Vel. max 80 m/s

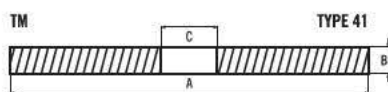


Vel. max 80 m/s

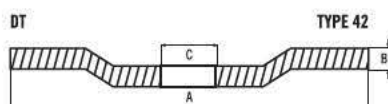
ZIL PLUS C24R

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.114	C24R	115x2,5x22,23	13.300	25	1,66
10.115	C24R	115x3,2x22,23	13.300	25	1,72
10.116	C24R	125x3,2x22,23	12.200	25	1,94
10.117	C24R	180x3,2x22,23	8.500	50	2,76
10.119	C24R	230x2,5x22,23	6.650	50	3,82
10.118	C24R	230x3,2x22,23	6.650	50	3,93

Caratteristiche Ottima velocità di taglio. Elevata durata. Per taglio di tutti i materiali edili. **Campi di utilizzo** Materiali edili, pietre, marmi, graniti, gres, refrattari, cemento e laterizi. **Characteristics** Excellent cutting speed. High durability. For cutting all building materials. **Applications** Building materials, stones, marbles, granites, stoneware, refractory materials, concrete and bricks.



Vel. max 80 m/s



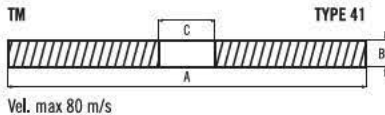
Vel. max 80 m/s

ZIL DISC C30P

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
210025	C30P	100x2,5x16	15.300	50	1,38
210032	C30P	100x3,2x16	15.300	50	1,41
211525	C30P	115x2,5x22,23	13.300	25	1,43
211532	C30P	115x3,2x22,23	13.300	25	1,45
212525	C30P	125x2,5x22,23	12.200	25	1,58
212532	C30P	125x3,2x22,23	12.200	25	1,62
218032	C30P	180x3,2x22,23	8.500	50	2,44
223025	C30P	230x2,5x22,23	6.650	50	3,27
223032	C30P	230x3,2x22,23	6.650	50	3,33

Caratteristiche Velocità di taglio media. Elevata durata. **Campi di utilizzo** Materiali edili, marmi, pietre, refrattari, cemento e laterizi. **Characteristics** Average cutting speed. High durability. **Applications** Building materials, marbles, stones, refractory materials, concrete and bricks.

DISCHI DA TAGLIO EXTRA SOTTILI PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
EXTRA THIN CUTTING WHEELS FOR ANGLE GRINDER



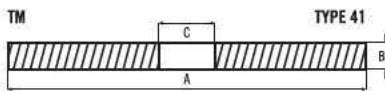
Vel. max 80 m/s

ZIL PLUS C46S

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.81	C46S	115x1,6x22,23	13.300	50	1,77
10.82	C46S	230x2,0x22,23	6.650	50	3,59

Caratteristiche Pulizia e precisione di taglio. Consente di ridurre il carico macchina e le emissioni di polveri. **Campi di utilizzo** Materiali edili, pietre, marmi, metalli e leghe non ferrose, pezzi in ghisa di piccola sezione. **Characteristics** Clean and precise cut. It reduces the load on the machine and the amount of dust emitted. **Applications** Building materials, stones, marbles, metals and non-ferrous alloys, and small size cast iron pieces.

DISCHI TRONCATORI PIANI PER TAGLIO SU MACCHINE LEGGERE DI BASSA POTENZA
FLAT CUTTING OFF WHEELS FOR CHOP SAW



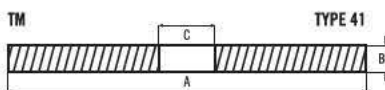
Vel. max 80 m/s

ZIL PLUS C36R

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.170	C36R	300x2,8x25,4	5.100	35	6,51
10.172	C36R	350x3,0x25,4	4.300	35	9,73
10.174	C36R	400x3,0x25,4	3.800	10	15,38

Caratteristiche Buona durata. **Campi di utilizzo** Materiali per l'edilizia, pietre da costruzione, marmi, granito e gres. **Characteristics** Good durability. **Applications** Building materials, construction stones, marbles, granites and stoneware.

DISCHI TRONCATORI PIANI RINFORZATI PER TAGLIO SU MACCHINE FISSE
FLAT REINFORCED CUTTING OFF WHEELS FOR STATIONARY MACHINES



Vel. max 80 m/s

ZIL PLUS C24P

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.187	C24P	300x4x30-25,4	5.100	25	8,51
10.190	C24P	350x4x40-30-25,4	4.300	25	12,20
10.192	C24P	400x4x50-40-30-25,4	3.800	10	17,74

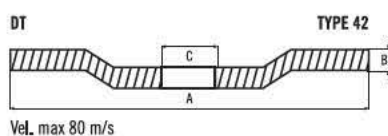
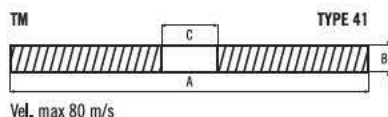
Caratteristiche Durata elevata. **Campi di utilizzo** Materiali per l'edilizia, pietre da costruzione, marmi, refrattari, cemento, ghise dure e asfalto. **Characteristics** High durability. **Applications** Building materials, construction stone, marbles, refractory materials, concrete, hard cast iron and asphalt.

DISCHI DA TAGLIO PIANO E CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE FLAT AND DEPRESSED CENTRE GRINDING WHEELS FOR ANGLE GRINDER



ZIL PLUS AC30P

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.69	AC30P	115x3,2x22,23	13.300	25	1,45
10.70	AC30P	180x3,2x22,23	8.500	50	2,44
10.71	AC30P	230x3,2x22,23	6.650	50	3,35



Caratteristiche Media durata. **Applicazioni** Impiego specialistico su ghise normali, ottone e bronzo. **Characteristics** Average durability. **Applications** Specialist use on normal cast irons, brass and bronze.

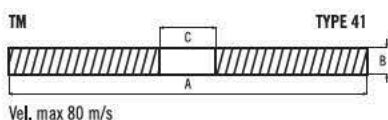
TAGLIO ALLUMINIO-RAME Cutting Aluminium-Copper

DISCHI DA TAGLIO EXTRA SOTTILI PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE EXTRA THIN CUTTING OFF WHEELS FOR ANGLE GRINDER



ZIL PLUS C46 O

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.61	C46 O	115x1,6x22,23	13.300	50	1,77
10.62	C46 O	125x1,6x22,23	12.200	50	1,87
10.63	C46 O	230x2,0x22,23	6.650	50	3,59



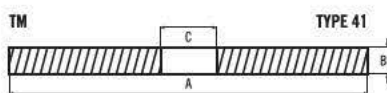
Applicazioni Piccole sezioni in alluminio metalli e leghe non ferrose. **Applications** Small sections in aluminium, metals and non-ferrous alloys.

DISCHI DA TAGLIO PIANO E CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
FLAT AND DEPRESSED CENTRE GRINDING WHEELS FOR ANGLE GRINDER

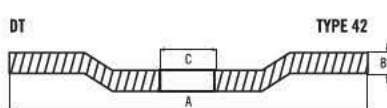


ZIL PLUS C30 O

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.110	C30 O	115x3,2x22,23	13.300	25	1,50
10.111	C30 O	125x3,2x22,23	12.200	25	1,52
10.112	C30 O	180x3,2x22,23	8.500	50	2,49
10.113	C30 O	230x3,2x22,23	6.650	50	3,41



Vel. max 80 m/s



Vel. max 80 m/s

Caratteristiche Precisione di taglio. **Applicazioni** Impiego specialistico su alluminio e leghe dell'alluminio. **Characteristics** Cutting precision. **Applications** Specialist use on aluminium and aluminium alloys.

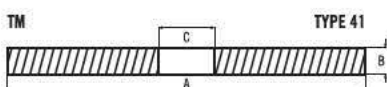
TAGLIO LEGNO Cutting Wood

DISCHI DA TAGLIO EXTRA SOTTILI PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
EXTRA THIN CUTTING WHEELS FOR ANGLE GRINDER



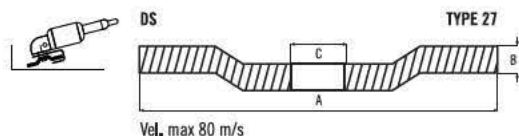
ZIL PLUS AC46P

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
15.506	AC46P	115x1,6x22,23	13.300	50	1,77
15.507	AC46P	230x2,0x22,23	6.650	50	3,59



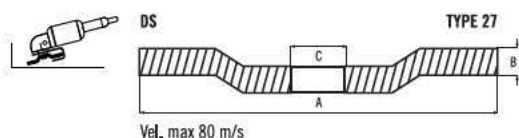
Vel. max 80 m/s

Applicazioni Taglio legno. **Applications** For cutting wood.

DISCHI DA SBAVO PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
GRINDING WHEELS FOR ANGLE GRINDER

ZIL PLUS A24R

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.01	A24R	115x6,4x22,23	13.300	25	2,51
10.02	A24R	125x6,4x22,23	12.200	25	2,76
10.03	A24R	180x7,0x22,23	8.500	25	4,39
10.05	A24R	230x7,0x22,23	6.650	25	6,10

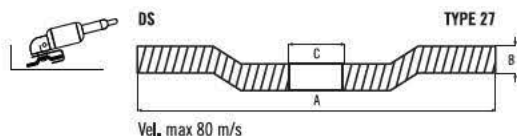
Caratteristiche Elevata durata. Per carpenteria pesante e levigatura di saldature e bave di fusione. **Applicazioni** Materiali ferrosi, acciai normali e metalli non ferrosi. **Characteristics** High durability. For heavy carpentry, welds grinding and casting burrs. **Applications** Ferrous materials, normal steels, and non-ferrous metals.


ZIL DISC A24P

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
110064	A24P	100x6,4x16	15.300	25	2,01
111550	A24P	115x5,0x22,23	13.300	35	2,03
111564	A24P	115x6,4x22,23	13.300	25	2,07
112564	A24P	125x6,4x22,23	12.200	25	2,32
115064	A24P	150x6,4x22,23	10.200	25	3,24
118064	A24P	180x6,5x22,23	8.500	25	3,56
118070	A24P	180x7,0x22,23	8.500	25	3,70
123050	A24P	230x5,0x22,23	6.650	35	4,42
123065	A24P	230x6,5x22,23	6.650	25	5,11
123070	A24P	230x7,0x22,23	6.650	25	5,23
123080	A24P	230x8,0x22,23	6.650	20	5,60

Caratteristiche Durata elevata. Per levigatura di saldature e bave di fusione per carpenteria pesante. **Applicazioni** Materiali ferrosi, acciai normali e metalli non ferrosi. **Characteristics** Long life. For grinding of weldings and casting burrs on heavy carpentry. **Applications** Ferrous materials, normal steel and non-ferrous metals.

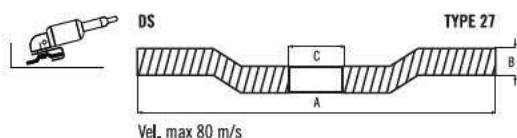
DISCHI DA SBAVO PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
GRINDING WHEELS FOR ANGLE GRINDER



ZIL PLUS A30N

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.28	A30N	115x6,4x22,23	13.300	25	2,57
10.29	A30N	125x6,4x22,23	12.200	25	2,83
10.30	A30N	180x7,0x22,23	8.500	25	4,39
10.31	A30N	230x7,0x22,23	6.650	25	6,24

Caratteristiche Durata media. Per sbavo di sezioni piene, lamiere, profili. **Applicazioni** Acciai inox, acciai legati, acciai duri. **Characteristics** Average durability. For grinding solid sections, plates and structural shapes. **Applications** Stainless steel, alloyed steel and hard steel.



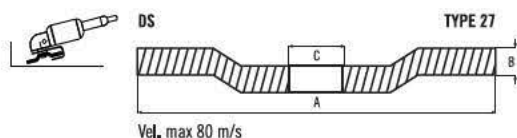
ZIL DISC A30N

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
311564	A30N	115x6,4x22,23	13.300	25	2,12
312564	A30N	125x6,4x22,23	12.200	25	2,35
315064	A30N	150x6,4x22,23	10.200	25	3,27
318070	A30N	180x7,0x22,23	8.500	25	3,77
323070	A30N	230x7,0x22,23	6.650	25	5,38
323080	A30N	230x8,0x22,23	6.650	20	5,75

Caratteristiche Durata media. Per bave di sezioni piene, lamiere e profilati. **Applicazioni** Acciai inox, acciai legati e acciai duri. **Characteristics** Medium life. For burrs on solid sections, structural shapes and plates. **Applications** Stainless steel, alloyed steel and hard steel.

DISCHI DA SBAVO PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE

GRINDING WHEELS FOR ANGLE GRINDER


ZIL DISC C24P

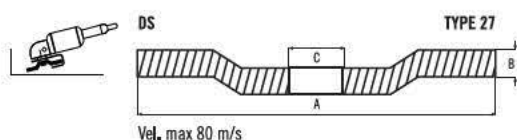
Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
211564	C24P	115x6,4x22,23	13.300	25	2,13
212564	C24P	125x6,4x22,23	12.200	25	2,37
218070	C24P	180x7,0x22,23	8.500	25	3,83
223070	C24P	230x7,0x22,23	6.650	25	5,44

Caratteristiche Elevata durata. **Applicazioni** Materiali edili, marmi, pietre, refrattari, granito, gres, metalli non ferrosi duri e ceramica. **Characteristics** High durability. **Applications** Building materials, stones, marbles, granites, stoneware, refractory materials, hard non-ferrous metals and ceramic materials.

SBAVO ZIRCONIO Grinding Zirconium

DISCHI DA SBAVO PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE

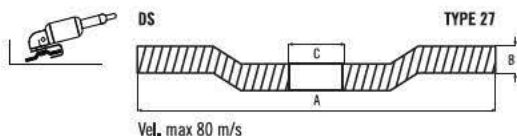
GRINDING WHEELS FOR ANGLE GRINDER


ZIL PLUS ZA 24R

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.51	ZA 24R	115x6,4x22,23	13.300	25	5,08
10.52	ZA 24R	125x6,4x22,23	12.200	25	5,56
10.53	ZA 24R	180x7,0x22,23	8.500	25	6,50
10.54	ZA 24R	230x7,0x22,23	6.650	25	11,21

Caratteristiche Disco professionale allo zirconio per l'impiego con elevate pressioni di lavoro. Velocità di asportazione elevata, lunga durata. **Applicazioni** Acciai fucinati, ghise meccaniche. **Characteristics** Zirconium disc professional use, for high working pressure, high removal speed long life. **Applications** Forged steel, cast iron.

DISCHI DA SBAVO PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
GRINDING WHEELS FOR ANGLE GRINDER

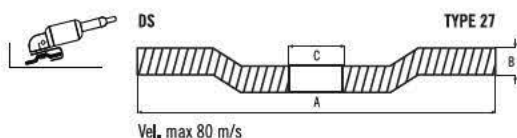


ZIL PLUS AC 24P

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.41	AC 24P	115x6,4x22,23	13.300	25	2,13
10.42	AC 24P	125x6,4x22,23	12.200	25	2,37
10.43	AC 24P	180x7,0x22,23	8.500	25	3,83
10.44	AC 24P	230x7,0x22,23	6.650	25	5,44

Caratteristiche Buona durata. **Applicazioni** Impiego specialistico nella levigatura della ghisa.
Characteristics Good durability. **Applications** Specialist use for smoothing cast iron.

DISCHI DA SBAVO PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE
GRINDING WHEELS FOR ANGLE GRINDER



ZIL PLUS C24 O

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.32	C24 O	115x6,4x22,23	13.300	25	2,13
10.33	C24 O	125x6,4x22,23	12.200	25	2,37
10.34	C24 O	180x7,0x22,23	8.500	25	3,83
10.35	C24 O	230x7,0x22,23	6.650	25	5,44

Caratteristiche Elevata velocità di asportazione e pulizia di lavoro. **Applicazioni** Impiego specialistico su leghe di alluminio.
Characteristics High removal speed and clean work. **Applications** Specialist use on aluminium alloys.



Caratteristiche Ideale per lavorazioni su ampie superfici piane ed angolari. La forma particolare del disco, rispetto a quella di una mola da sbavo classica, permette all'operatore di mantenere la smerigliatrice meno inclinata durante l'utilizzo, aumentando la comodità di lavoro. Inoltre la maggiore superficie di contatto tra materiale e disco incrementa la capacità di asportazione. Disponibile in Ossido di Alluminio per applicazioni su acciai legati e ghisa.

Characteristics This disc is ideal for working on large flat and angular surfaces. The particular concave shape of the disc, compared to a standard grinding disc, allows the operator to keep the grinding machine less inclined during the grinding operation, thus increasing the comfort of use. Furthermore, the bigger contact surface between the material and the disc increases the removal capacity. It is available in Aluminium Oxide for application on alloy steel and cast iron.



FERRO ZIL PLUS A24R

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.57	A24R	115x7,0x22,23	13.300	25	2,67
10.58	A24R	230x7,0x22,23	6.650	20	6,38



INOX ZIL PLUS A30N

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axbxc	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
10.59	A30N	115x7,0x22,23	13.300	25	2,70
10.60	A30N	230x7,0x22,23	6.650	20	6,53

DISCHI DIAMANTATI A CORONA CONTINUA CONTINUOUS RIM DIAMOND BLADES



ZIL DIAM Z20

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axb	H Corona Crown H	Sp.Taglio Cutting T.	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
13.371	Z20	115 x 22,2	7	2,4	13.300	1	16,15
13.374	Z20	230 x 22,2	9	2,8	6.640	1	62,78

Disco a corona continua, universale, per edilizia. Continuous type wheel, universal, for building.



ZIL DIAM Z40

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axb	H Corona Crown H	Sp.Taglio Cutting T.	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
13.375	Z40	115 x 22,2	7	2,4	13.300	1	22,95
13.378	Z40	230 x 22,2	9	2,8	6.640	1	79,20

Disco a corona continua, professionale, per edilizia. Continuous type wheel, professional, for building.



ZIL DIAM Z104

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axb	H Corona Crown H	Sp.Taglio Cutting T.	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
13.380	Z104	115 x 22,2	7	2,4	13.300	1	23,95
13.383	Z104	230 x 22,2	9	2,8	6.640	1	80,20

Disco a corona continua, universale, per granito. Continuous type wheel, universal, for granite.



ZIL DIAM Z55

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axb	H Corona Crown H	Sp.Taglio Cutting T.	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
13.384	Z55	115 x 22,2	7	2,4	13.300	1	36,67
13.387	Z55	230 x 22,2	9	2,8	6.640	1	130,00

Disco a corona continua, professionale, per granito. Continuous type wheel, professional, for granite.



ZIL DIAM CER

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axb	H Corona Crown H	Sp.Taglio Cutting T.	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
13.396	CER	115 x 22,2	5	2,0	13.300	1	18,68
13.399	CER	230 x 22,2	7	2,6	6.640	1	51,75

Disco a corona continua, professionale, per ceramica. Continuous type wheel, professional, for baked clay.

LINEA ZIL DIAM

DISCHI DIAMANTATI A CORONA CONTINUA CONTINUOUS RIM DIAMOND BLADES



ZIL DIAM THIN1

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axb	H Corona Crown H	Sp.Taglio Cutting T.	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
13.400	THIN 1	115 x 22,2	7	2,0	13.300	1	28,00
13.403	THIN 1	230 x 22,2	9	2,8	6.600	1	72,50

Disco a corona continua sottile, universale, per gres. Continuous type wheel with extra thin rim, universal, for gres.



ZIL DIAM THIN2

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axb	H Corona Crown H	Sp.Taglio Cutting T.	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
13.404	THIN 2	115 x 22,2	8	1,5	13.300	1	45,90
13.423 NEW	THIN 2	230 x 22,2	10	2,6	6.600	1	83,25

Disco a corona continua sottile, professionale, per gres. Continuous type wheel with extra thin rim, professional, for gres.

LINEA ZIL DIAM

DISCHI DIAMANTATI A SETTORI SALDATI A LASER DIAMOND BLADES WITH LASER WELDED SECTORS



ZIL DIAM Z457

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axb	H Settori Fields H	Sp.Taglio Cutting T.	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
13.405	Z 457	115 x 22,2	8	2,2	13.300	1	32,18
13.406	Z 457	230 x 22,2	10	2,6	6.600	1	70,20

Utensile universale per l'utilizzo nei cantieri edili, adatto al taglio di tutti i materiali da costruzione, caratterizzato da elevata velocità di taglio. Universal tool for use on building sites, suitable for cutting all construction materials and characterised by a high cutting speed.



ZIL DIAM Z430

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axb	H Settori Fields H	Sp.Taglio Cutting T.	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
13.409	Z 430	115 x 22,2	8	2,2	13.300	1	66,38
13.410	Z 430	230 x 22,2	10	2,6	6.600	1	121,28

Utensile per l'utilizzo nei cantieri edili, adatto al taglio di tutti i materiali da costruzione (Si consiglia di far raffreddare l'utensile tra un taglio e l'altro facendolo girare a vuoto per alcuni secondi). Tool for use on building sites, suitable for cutting all construction materials (It is advisable to allow the tool to cool down between cuts by letting it turn freely for a few seconds).

LINEA ZIL DIAM

DISCHI DIAMANTATI A SETTORI SALDATI A LASER

DIAMOND BLADES WITH LASER WELDED SECTORS



ZIL DIAM Z298

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axb	H Settori Fields H	Sp.Taglio Cutting T.	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
13.407	Z 298	115 x 22,2	8	2,2	13.300	1	52,65
13.408	Z 298	230 x 22,2	10	2,6	6.600	1	102,60

Utensile universale professionale adatto al taglio di cemento, pietre naturali, marmi, refrattari e fibrocemento. Alta velocità di taglio ed elevato rendimento. Universal professional tool, suitable for cutting concrete, natural stones, marbles, refractory materials, and asbestos-cement. High cutting speed and excellent performance.



ZIL DIAM ZPX

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axb	H Settori Fields H	Sp.Taglio Cutting T.	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
13.411	Z PX	115 x 22,2	8	2,2	13.300	1	95,18
13.412	Z PX	230 x 22,2	10	2,4	6.600	1	164,00

Utensile universale professionale adatto al taglio di cemento armato, pietre naturali, marmi, refrattari e fibrocemento. Alta velocità di taglio ed elevato rendimento (Si consiglia di far raffreddare l'utensile tra un taglio e l'altro facendolo girare a vuoto per alcuni secondi). Universal professional tool, suitable for cutting reinforced cement, natural stones, marbles, refractory materials, and asbestos-cement. High cutting speed and excellent performance (It is advisable to allow the tool to cool down between cuts by letting it turn freely for a few seconds).

LINEA ZIL DIAM

DISCO DIAMANTATO A SETTORI SALDATO A LASER "MAX MET" CEMENTO ARMATO

DIAMOND BLADE WITH LASER WELDED SECTORS "MAX MET" FOR REINFORCED CONCRETE



ZIL DIAM MAX MET

Codice Code	Sp. Tecniche Technical Sp.	Misure Size axb	H Settori Fields H	Sp.Taglio Cutting T.	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
13.424 NEW	MAX MET	115 x 22,2	10	2,2	13.300	1	78,00
13.413	MAX MET	230 x 22,2	10	2,6	6.600	1	222,00

Utensile professionale specifico per taglio cemento armato. Utilizzabile su tutti i tipi di materiale. Professional tool, specific for cutting reinforced concrete. Suitable on all materials.

DISCHI ABRASIVI LAMELLARI SU SUPPORTO IN NYLON O FIBRA

ABRASIVE FLAP DISCS ON PLASTIC OR FIBER

Caratteristiche Disco con supporto in nylon o fibra. Le lamelle abrasive sono a doppia resinatura e ancorate con speciali colle atossiche.

Applicazioni CORINDONE: adatto per acciai normali, legno, metalli non ferrosi e loro leghe. ZIRCONIO: adatto per materiali ad alta resistenza, acciai inossidabili, alluminio e ghisa.

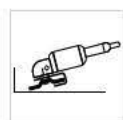
Characteristics Disc with nylon or fibre support. The abrasive flaps are double resinated and anchored with special non-toxic glues.

Applications CORUNDUM: suitable for normal steel, wood, non-ferrous metals and their alloys. ZIRCONIUM: suitable for high-strength materials, stainless steel, aluminium and cast iron.

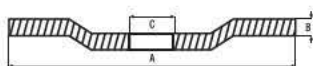


N1

N2



PIANO/FLAT



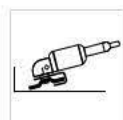
Vel. max 80 m/s

Codice Code	Misure Size axb	Abrasivo Abrasive	Platello Backing	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
N1115	115x22,23	CORINDONE	NYLON	13.300	20	3,80
N1180	180x22,23	CORINDONE	NYLON	8.500	10	9,27
N2115	115x22,23	ZIRCONIO	NYLON	13.300	20	4,00
N2180	180x22,23	ZIRCONIO	NYLON	8.500	10	10,70

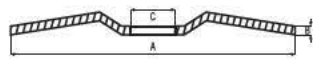


F1

F2

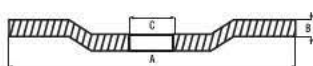


CONICO/CONICAL



Vel. max 80 m/s

PIANO/FLAT



Vel. max 80 m/s

Codice Code	Misure Size axb	Abrasivo Abrasive	Platello Backing	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
F1115	115x22,23	CORINDONE	FIBRA	13.300	20	3,80
F1125	125x22,23	CORINDONE	FIBRA	12.200	20	4,00
F1180	180x22,23	CORINDONE	FIBRA	8.500	10	10,45
F2115	115x22,23	ZIRCONIO	FIBRA	13.300	20	4,00
F2125	125x22,23	ZIRCONIO	FIBRA	12.200	20	4,12
F2180	180x22,23	ZIRCONIO	FIBRA	8.500	10	11,13

CARTA ABRASIVA ABRASIVE PAPER

Caratteristiche La cospersione dell'abrasivo avviene con il sistema elettrostatico, tale metodo consente una disposizione uniforme del granulo e la predisposizione ad angolo retto dell'asse longitudinale sul supporto. Ciò favorisce un'ottima qualità della lavorazione e, al tempo stesso, una notevole capacità abrasiva.

Characteristics The abrasive coating is done with the electrostatic system, this method allows a uniform arrangement of the granules and the preparation of the longitudinal axis at right angles to the media. This result is a good quality working and, at the same time, a considerable abrasive capacity.



Carta abrasiva spaziata al corindone, cospersione aperta, legante doppia colla, supporto carta peso B-D. Open-coated aluminium oxide paper double glue binder, B-D paper backing.

AS

Codice Code	Grana Grit gr	Altezza Height mt	Lunghezza Length mt	Prezzo Price €
AS 40	40	115	50	1,09
AS 60	60	115	50	0,87
AS 80	80	115	50	0,76
AS 100-120 150-180-220	100-120 150-180-220	115	100	0,67



Carta abrasiva spaziata al corindone bianco, cospersione aperta, legante colla su colla, supporto carta peso C-D. White aluminium oxide abrasive paper, open coated, double glue binder, C-D paper backing.

ASG

Codice Code	Grana Grit gr	Altezza Height mt	Lunghezza Length mt	Prezzo Price €
ASG 40	40	115	50	1,11
ASG 60	60	115	50	0,94
ASG 80	80	115	50	0,85
ASG 100-120 150-180-220	100-120 150-180-220	115	100	0,77



Carta abrasiva polivalente, cospersione semichiusa, legante doppia resina, supporto carta peso C-D. Multipurpose abrasive paper, semi open coated double resin binder, whit latex backing C-D type.

AP

Codice Code	Grana Grit gr	Altezza Height mt	Lunghezza Length mt	Prezzo Price €
AP 40	40	115	50	1,84
AP 60	60	115	50	1,44
AP 80	80	115	50	1,27
AP 100-120 150-180-220	100-120 150-180-220	115	100	1,12

LINEA ZIL SME

CARTA ABRASIVA

ABRASIVE PAPER



Carta abrasiva al corindone, legante resina fenolica, cosparsione semi aperta, supporto carta peso E. Aluminium oxide abrasive paper, open-coated, resin phenolic binder, E paper backing.

AR

Codice Code	Grana Grit gr	Altezza Height mt	Lunghezza Length mt	Prezzo Price €
AR 40	40	115	50	1,70
AR 60	60	115	50	1,36
AR 80	80	115	50	1,17
AR 100-120 150-180-220	100-120 150-180-220	115	50	1,07

LINEA ZIL SME

DISCHI ABRASIVI FLESSIBILI SU FIBRA

FLEXIBLE ABRASIVE

Caratteristiche

Sono utilizzati per sgrossare e rifinire materiali ferrosi e non ferrosi. Adatti per superfici curve irregolari. Vanno impiegati con il supporto del platorello.

Grane disponibili

16-24-30-36-46: Sgrossare - 50-60-80-100-120: Levigare
150-180-220-240: Lucidare

Applicazioni

Corindone: adatto per acciai normali, legno, metalli non ferrosi e loro leghe.

Characteristics

Used for grinding and finishing ferrous and non-ferrous materials. Suitable for irregular curved surfaces. To be used with the pad's backing.

Grains available

16-24-30-36-46: Grinding - 50-60-80-100-120: Smoothing
150-180-220-240: Polishing

Applications

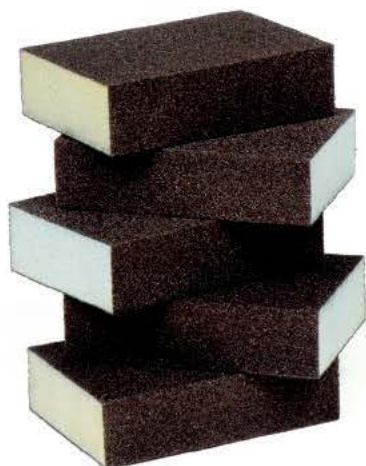
Corundum: suitable for normal steel, wood, non-ferrous metals and their alloys.



Codice Code	Misure Size axb	Abrasivo Abrasive	Grana Grit	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
FI 115	115 x 22	CORINDONE	16-220	10.000	100	0,83
FI 180	180 x 22	CORINDONE	16-220	6.400	100	1,24

SPUGNETTA ABRASIVA

ABRASIVE SPONGE



S

Codice Code	Misure Size axbxc	Grana Grit gr	Confezione Pack	Prezzo Price €
S1	95x70x25	GROSSA	50	0,83
S2	95x70x25	MEDIA	50	0,83
S3	95x70x25	FINE	50	0,83

Principali tipi di applicazione Prodotto flessibile polivalente per levigature in genere.

Materiali di applicazione Legno, vernici, plastica e ceramica.

Application Flex product useful for general polishing. **Materials of applications** Wood, varnish, ceramics and plastics.

LINEA ZIL LAC

DISCO TAGLIO LEGNO E PVC

CUTTING BLADES FOR WOOD AND PVC



ZIL LAC

Codice Code	Misure Size axb	Velocità max Max Speed R.P.M. m/s	Conf. Pz. Pack Pieces	Prezzo Price €
14.501	115 x 22	13.300	1	24,00
14.502	125 x 22	12.200	1	31,20
14.504	180 x 22	8.500	1	43,21
14.505	230 x 22	6.600	1	47,88

Principali tipi di applicazione Su smerigliatrici angolari complete di monopala e carter protettivo. **Materiali di applicazione** Legno privo di chiodi e pvc.

Application For portable machines. **Materials of applications** Wood and pvc.



Caratteristiche Tutti i tipi di spazzole sono costruite con filo di acciaio ondulato ad alta resistenza, per assicurare una lunga durata e grande resa nelle varie lavorazioni industriali. L'alta densità di filo consente di lavorare con forti pressioni assicurando una maggiore aggressività durante l'applicazione. Inoltre, grazie ai vari modelli disponibili, è possibile raggiungere spazi di difficile accesso utilizzando normali utensili.

Applicazioni Adatte per lavori di sbavatura, satinatura e lucidatura. Ideali per l'eliminazione di bave, scorie, ruggine, vernici e incrostazioni su acciaio inossidabile, alluminio e metalli non ferrosi. Non lasciano residui ossidanti sulle parti trattate.

Characteristics All kind of brushes are constructed with high resistant corrugated steel wire, to ensure long life and high performance on all industrial applications. The high density of the wire allows to work at high pressure, allowing more aggressiveness during work. Thanks to the various available types, it is possible to reach spaces hardly accessible with normal tools.

Applications Suitable for grinding, polishing and satin-finishing; ideal for removal of burrs, slag, rust, varnish and incrustation on stainless steel, aluminium and non ferrous materials. They don't leave oxidizing remnants on the treated part.


**SPAZZOLE A MANO
HAND BRUSHES**

Tipologia Type	Codice Code	Confezione Pack	Prezzo Price €
ACCIAIO STEEL	MA	24	1,74
INOX STAINLESS STEEL	MI	24	6,38
OTTONE BRASS	MO	24	6,70
PVC PVC	MP	24	6,18


**SPAZZOLE PER UTENSILI ELETTRICI O AD ARIA IN ACCIAIO OTTONATO
BRAZED IRON BRUSHES FOR ELECTRIC OR AIR TOOL**

Tipologia Type		Codice Code	Confezione Pack	Prezzo Price €
PENNELLI / Brushes 0,30 GAMBO / Shank 6x21	∅ 20	TP20	60	3,44
	∅ 25	TP25	60	4,62
CIRCOLARI / Circular Brushes 0,30 GAMBO / Shank 6x30	∅ 50x5	TC50	36	2,08
	∅ 75x7	TC75	24	3,06
	∅ 100x9	TC100	12	3,45
TAZZA / Cup Brushes 0,30 GAMBO / Shank 6x30	∅ 50	TT50	36	2,60
	∅ 75	TT75	12	3,02


SPAZZOLE CIRCOLARI IN ACCIAIO OTTONATO PER MOLE DA BANCO
CIRCULAR BRAZED IRON BRUSHES FOR FIXED MACHINES

SPAZZOLA CIRCOLARE / Circular Brush 0,30	Codice Code	Confezione Pack	Prezzo Price €
Ø 150x20x25 + rid.	B15020	2	15,82
Ø 150x28x25 + rid.	B15028	2	20,82
Ø 150x27x25 + rid.	B20028	2	24,00


SPAZZOLE A TAZZA PER SMERIGLIATRICE ANGOLARE IN ACCIAIO OTTONATO
BRAZED IRON CUP BRUSHES FOR ANGLE GRINDERS

SPAZZOLE A TAZZA / Cup Brushes 0,30	Codice Code	Confezione Pack	Prezzo Price €
Ø 100 M/14 standard 0,30	S100	6	11,78
Ø 120 M/14 standard 0,30	S120	5	16,04
Ø 120 M/14 ritorto 0,30	SR120	5	25,96


SPAZZOLE A TAZZA PER MINISMERIGLIATRICE IN ACCIAIO OTTONATO
BRAZED IRON CUP BRUSHES FOR ANGLE SMALL GRINDERS

SPAZZOLE A TAZZA / Cup Brushes 0,30	Codice Code	Confezione Pack	Prezzo Price €
Ø 80 M/14 standard 0,30	ST80	10	9,36
Ø 75 M/14 ritorto 0,35	STR75	12	13,48
Ø 85 m/14 ritorto 0,50/con anello di ritenzione	STR85	4	24,42


SPAZZOLE CONICHE PER MINISMERIGLIATRICE IN ACCIAIO OTTONATO
BRAZED IRON CONICAL BRUSHES FOR ANGLE SMALL GRINDERS

SPAZZOLE CONICHE / Conical Brushes 0,30	Codice Code	Confezione Pack	Prezzo Price €
Ø 95 M/14 standard 0,30	SC95	12	8,44
Ø 120 M/14 standard 0,30	SC120	6	9,76
Ø 95 M/14 ritorto 0,50	SCR95	12	13,96

TABELLA DI COMPARAZIONE DELLE MISURE CORRENTI DELLE MOLE
COMPARISON TABLE OF CURRENT WHEEL DIMENSIONS

MILLIMETRI MILLIMETRES		
Diametro Diameter A mm	Spessore Thickness B mm	Foro Bore C mm
50	1.2	R
75	1.2	9.5
100	1.6	16
115	1.6	22.23
125	1.6	22.23
100	2.5	16.23
100	3.2	16.23
115	2.5	22.23
115	3.2	22.23
125	2.5	22.23
125	3.2	22.23
150	2.5	22.23
150	3.2	22.23
180	2.5	22.23
180	3.2	22.23
180	4.0	22.23
230	2.5	22.23
230	3.2	22.23
230	4.0	22.23
100	4.8	16
100	6.4	16
115	4.8	22.23
115	6.4	22.23
125	5.0	22.23
125	6.4	22.23
150	6.4	22.23
180	6.4	22.23
180	7.0	22.23
180	8.0	22.23
230	4.8	22.23
230	6.4	22.23
230	7.0	22.23
230	8.0	22.23
230	10.0	22.23
250	3.5	22.2-25.4
300	3.5	25.4-30-50
350	4.0	25.4-30-40-50
400	4.0	40
300	2.8	25.4
350	2.8	25.4
300	3.2	20-22.2
350	3.2	22.2-25.4

POLLICI INCHES		
Diametro Diameter A mm	Spessore Thickness B mm	Foro Bore C mm
2"	3/64"	R
3"	3/64"	3/8"
4"	1/16"	5/8"
4 1/2"	1/16"	7/8"
5"	1/16"	7/8"
4"	3/32"	5/8"
4"	1/8"	5/8"
4 1/2"	3/32"	7/8"
4 1/2"	1/8"	7/8"
5"	3/32"	7/8"
5"	1/8"	7/8"
6"	3/32"	7/8"
6"	1/8"	7/8"
7"	3/32"	7/8"
7"	1/8"	7/8"
7"	5/32"	7/8"
9"	3/32"	7/8"
9"	1/8"	7/8"
9"	5/32"	7/8"
4"	3/16"	5/8"
4"	1/4"	5/8"
4 1/2"	3/16"	7/8"
4 1/2"	1/4"	7/8"
5"	3/16"	7/8"
5"	1/4"	7/8"
6"	1/4"	7/8"
7"	1/4"	7/8"
7"	9/32"	7/8"
7"	5/16"	7/8"
9"	3/16"	7/8"
9"	1/4"	7/8"
9"	9/32"	7/8"
9"	5/16"	7/8"
9"	3/8"	7/8"
10"	1/8"	7/8"-1"
12"	1/8"	1"-1"+3/16"-2"
14"	5/32"	1"+3/16"-1"+37/64"-2"
16"	5/32"	1"+37/64"
12"	7/64"	1"
14"	7/64"	1"
12"	1/8"	51/64"-7/8"-1"
14"	1/8"	7/8"-1"

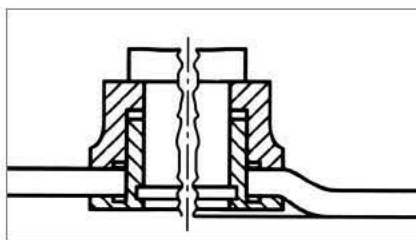
NOTA IMPORTANTE

IMPORTANT NOTE

Alcune macchine sono dotate di flange frontali reversibili, allo scopo di poter essere utilizzate per dischi e mole abrasive di vario spessore. In caso di montaggio di dischi di spessore fine, è necessario invertire la flangia frontale, per garantire una sicura presa sul disco abrasivo. **Nota:** se desiderato è possibile utilizzare su dischi piano da taglio entro 230 mm diametro, flange che coprono un terzo del diametro del disco.

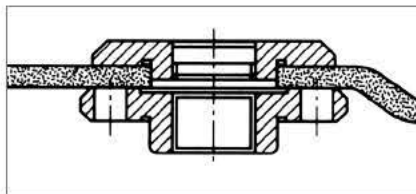
Some machines have reversible front flanges to allow them to be used with abrasive grinding wheels and discs of varying thickness. When fitting thin discs the front flange must be inverted to guarantee a proper grip on the abrasive disc. **Note:** where desirable, flanges that cover a third of the disc diameter can be used for flat cutting discs of up to 230 mm diameter.

FLANGE RACCOMANDATE RECOMMENDED FLANGES



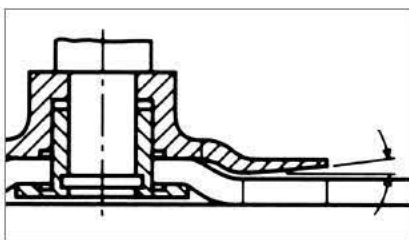
Dischi da taglio piani e mole da sbavo a centro depresso
Flat cutting discs and depressed centre-grinding wheel

FLANGE REVERSIBILI REVERSIBLE FLANGES

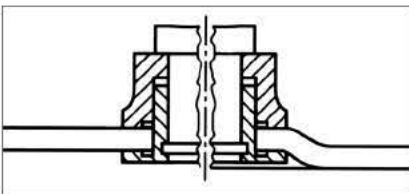


Disco da taglio piano e disco da taglio a centro depresso
Flat cutting-off wheel and cutting disc with depressed centre
cutting off wheel

FLANGE ALTERNATIVE ALTERNATIVE FLANGES

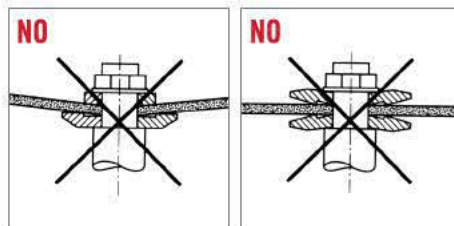
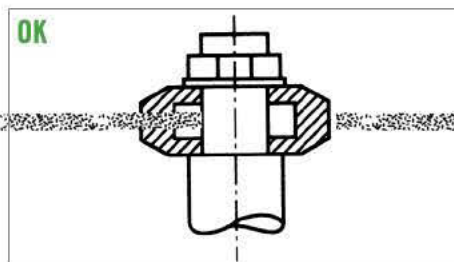


Con questo tipo di flangia possono essere montate esclusivamente mole da sbavo a centro depresso. Ultimato il serraggio è necessario che tra flangia e mole vi sia un minimo di gioco. Only depressed centre grinding wheels can be used with this type of flange. Play between the grinding wheel and the flange must be as limited as possible once tightening has been completed.

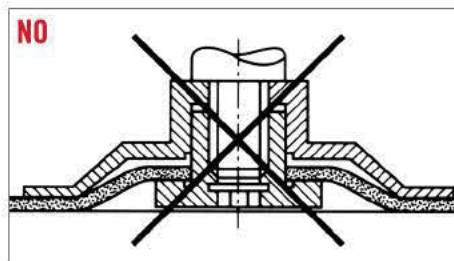
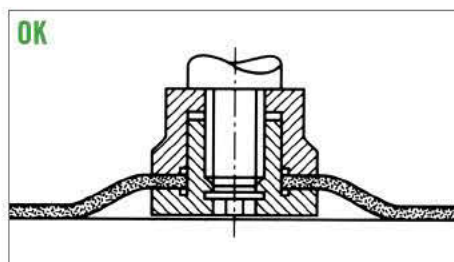


Disco da sbavo a centro depresso
Depressed centre grinding wheel

DISCHI ABRASIVI PIANI FLAT ABRASIVE DISCS



DISCHI ABRASIVI A CENTRO DEPRESSO ABRASIVE DISCS WITH DEPRESSED CENTRES



Flange per mole da sbavo a centro depresso e dischi da taglio piani e a centro depresso non superiori a 230 mm, su macchine portatili.

Flanges for depressed centre grinding wheels and depressed centre cutting off flat wheels, not exceeding 230 mm, for portable machines.

DIMENSIONI FLANGE FLANGE DIMENSIONS

Diametro mole Wheel diameter	Diametro Foro Hole Diameter	Diametro Flangia Flange Diameter MIN	Diametro Flangia Flange Diameter MAX
Fino a / Up to 100	9,5 o 10	18	19
Fino a / Up to 100	15,88 o 16	30	32
Da / Over 100 a / up 230	22,23	39	42

SICUREZZA

per l'impiego delle mole abrasive a centro depresso e delle mole troncatrici

ATTENZIONE: un uso improprio può causare rotture e seri incidenti importante: leggere il presente volantino e consegnarlo all'operatore, la molatura è una operazione sicura se vengono rispettate le norme indicate di seguito.

1 **MANIPOLAZIONE:** manipolare le mole con estrema cura e attenzione. Se esiste anche solo il sospetto che una mola abbia subito qualche urto o maltrattamento, interpellare il fabbricante.

2 **MAGAZZINAGGIO:** all'atto del ricevimento controllare accuratamente l'imballo e tutte le mole, per accertare che non siano state danneggiate durante il trasporto. Immagazzinare le mole in modo razionale ed accertarsi che venga effettuata una regolare rotazione delle giacenze. Ricordare che le mole resinoidi rinforzate devono essere impiegate entro 3 anni dalla data di fabbricazione. Le mole devono essere immagazzinate in locali asciutti, dove non subiscono notevoli sbalzi di temperatura e non siano soggette al gelo.

3 **SCELTA E MONTAGGIO:** usare la mola adatta all'operazione di sbavatura. Non usare mole da taglio per operazione di sbavatura. Non usare le mole abrasive a velocità superiore a quella indicata sull'etichetta. Ispezionare la mola prima del montaggio. Non usare mole incrinata o comunque danneggiate. Montare le mole con appropriate flange d'acciaio, conformi a quanto indicato dal codice FEPA. Le mole a centro depresso di diametro 150-230 mm sono normalmente montate con flange di diametro 39-42mm. Non alterare il foro della mola, non forzate sull'albero e verificate che il gioco non sia eccessivo. Utilizzare solo macchine munite di regolari cuffie di protezione (vedere codice FEPA e CEN-EN-68). Usare sempre mezzi personali di protezione: occhiali, guanti, grembiuli, maschere antipolvere e cuffie auricolari.

4 **USO DELLA MOLA:** prima di iniziare l'impiego della mola, farla girare almeno un minuto primo, controllando che non vi siano persone nella traiettoria del piano di rotazione. Durante l'operazione di taglio con macchine fisse, controllare che il pezzo da tagliare sia saldamente bloccato dal dispositivo ferma-pezzo. Nelle operazioni di taglio e di smerigliatura con macchine portatili il pezzo da lavorare deve essere sempre saldamente fissato. Non permettere che la mola venga pizzicata durante il taglio. Nelle operazioni di smerigliatura mantenere la mola con una angolazione di almeno 30° rispetto al pezzo lavorato. Non effettuare operazioni di taglio e smerigliatura in prossimità di materiali infiammabili.

Questo sintetico sommario di norma generali non può ovviamente coprire tutte le caratteristiche riguardanti, in particolare, le applicazioni speciali. Per meglio approfondire l'argomento o per dare una risposta a qualsiasi dubbio, vi preghiamo di consultare il Codice di Sicurezza Europea 1985, la norma CEN-EN- 68 oppure interpellare il fornitore.



usare visiera o occhiali per proteggere gli occhi



usare guanti di sicurezza per proteggere le mani



leggere le istruzioni



portare una cuffia antirumore o protezione equivalente



usare una maschera antipolvere



restrizione d'uso: non utilizzare per la molatura laterale

SAFETY

regarding use of depressed centre abrasive discs and cutting wheels

ATTENTION: improper use could cause damage to discs and serious injury to operators

important read this leaflet and leave it with the operator, grinding is a safe operation only if the following basic regulations are observed.

1 HANDLING: Always handle wheels with extreme care and attention. If there is the slightest possibility that the wheel has been damaged or mishandled in anyway consult manufacturer.

2 STORAGE: On receipt check all wheels and packaging carefully to ascertain that there has been no damage during transport. Store the wheels carefully and in such a way as to ensure that they are used on a rota basis. Reinforced resin wheels should be used within 3 years from manufacture date. Always store wheels in dry conditions avoiding exposure to severe temperature changes, particularly very cold temperature.

3 CHOICE OF WHEELS AND MOUNTING PROCEDURE: Always use the appropriate wheels for each separate operation. Do not use cutting wheels for grinding operations. Do not use wheels which are cracked or damaged in any way. Mount wheels with appropriate steel flanges, as indicated by FEPA on rules. Cutting wheels should be mounted with flanges of a diameter of 115-230mm are normally mounted with flanges of a diameter of 39-42mm. Do not alter the bore of the wheel: do not force it into the spindle and ensure that there is not excessive play between the two. Use only machines fitted with safety guards which conform with FEPA-CEN-EN-68 regulation. Always wear protective clothing: glasses or goggles, gloves, overalls, dust masks and ear protectors.

4 USE OF WHEEL: Before starting a cutting or grinding operation let wheel rotate for at least one minute and ensure that no-one is in the trajectory of the rotation plane. During the cutting operations using fixed machines, ensure that the workpiece to be cut is securely fixed by means of the appropriate device. When using portable machines ensure that the workpiece is firmly secured during cutting or grinding operations. Do not allow the wheel to be pinched during cutting operations. Ensure that no inflammable materials are near the machine during cutting and grinding operations.

The brief synopsis of the general rules cannot obviously take into consideration all eventualities especially those concerning particular applications. For more detailed information or instructions or in case of any other query, please consult the CEN-EN-68 rules FEPA European Safety Code (english Edition 1985), or otherwise contact supplier.



wear safety goggles or glasses to protect the eyes



wear safety gloves to protect the hands



read the instructions



use ear muffs or equivalent



wear a dust mask



do not use for side grinding





IL DISCO INTELLIGENTE
YOUR SMART WHEEL



SEDE LEGALE
Via G. Trezza, 6
84013 Cava de' Tirreni (SA)
Tel. +39 089 466008
Fax +39 089 4687379

MAGAZZINO
Via A. D'Amico - Loc. Spineta
84013 Cava de' Tirreni (SA)
info@zilker.it

www.zilker.it